

# Gusstechnologe/-in EFZ

## herstellen, formen, giessen, überwachen, nachbehandeln, programmieren, röntgen

Das Giessen verbindet Hightech mit jahrhundertealter Tradition. Heute stellen Gusstechnologen und Gusstechnologinnen mit modernsten Maschinen Gussteile aus flüssigem Eisen oder Stahl her. Sie entwerfen Modelle und Gussformen. Im Einzel- oder Gussguss stellen sie die Formen her und bereiten sie für das Abgiessen vor. Im Gussserienguss programmieren sie zudem die computergesteuerten Anlagen und montieren die benötigten Modelle und Gussformen.

Gusstechnologen und Gusstechnologinnen überwachen und optimieren die Produktionsprozesse und übernehmen Instandhaltungs- und Erneuerungsarbeiten an den Anlagen. Gussteile werden z.B. für den Bau von Maschinen, Geräte und Apparategewehäusen oder Turbinen in Kraftwerken eingesetzt. Gussstücke können klein,

z.B. Teile für eine Nähmaschine, oder sehr gross, z.B. meterhohe Turbinengehäuse, sein.

Gusstechnologen und Gusstechnologinnen sind Allrounder in den Giessereien. Sie verarbeiten diverse Stahl-, Eisen-, Schwer- und Leichtmetalllegierungen. Sie kennen den Produktionsprozess für Gussprodukte, von der Arbeitsvorbereitung bis hin zur Qualitätskontrolle, genauso wie die zu verwendenden Werkstoffe und Verfahren. Im Unterschied zu den Gussformern und Gussformerinnen, die vorwiegend in der Schmelzerei tätig sind, arbeiten Gusstechnologen und Gusstechnologinnen in der Produktion mit Einblick in alle angrenzenden Gebiete. Je nachdem, an welcher Stelle der Produktionskette man später arbeiten will, spezialisiert man sich noch vor der Lehre auf eine Fachrichtung.

### Zu wählen zwischen den Fachrichtungen:

Giessereimodellbau, Dauerformen, Verlorene Formen  
Mehr dazu auf [www.gateway.one/berufskunde](http://www.gateway.one/berufskunde).

## Was und wozu?

- ▶ Damit ein Gussstück genau der vorgeschriebenen Form entspricht, bettet die Gusstechnologin das Modell sorgfältig in den speziell präparierten Sand und entnimmt es vorsichtig wieder, sobald die Form hergerichtet ist.
- ▶ Damit ein Gussteil den Qualitätsanforderungen entspricht, kühlt die Gusstechnologin das ausgegossene, flüssige Metall langsam ab, bis es sich verfestigt hat, reinigt es und behandelt die Metall-Innen- und Aussenflächen.
- ▶ Damit allfällige Lufteinschlüsse im Gussteil entdeckt werden, bevor es an den Kunden geliefert wird, überprüft der Gusstechnologe die Metallbeschaffenheit.
- ▶ Damit nicht nur Gussstücke mit aufgefülltem Inneren, sondern auch mit geformten Innenhöhlen gefertigt werden können, erstellt der Gusstechnologe zur Aussenform noch die Kerne (Innenformen): Das ist besonders anspruchsvoll.
- ▶ Damit die komplexen, technischen Einrichtungen zuverlässig funktionieren, wartet sie die Gusstechnologin regelmässig.

## Facts

**Zutritt** Abgeschlossene Volksschule.

**Ausbildung** 4 Jahre Lehre in einer Giesserei. Es gibt drei Fachrichtungen: Giessereimodellbau, Dauerformen und verlorene Formen.

**Sonnenseite** Gusstechnologen und Gusstechnologinnen übernehmen abwechslungsreiche und interessante Aufgaben. Sie führen alle Arbeiten an der Giessanlage, von der Einrichtung über die Automation und Prozessoptimierung bis zur Qualitätskontrolle, selbständig durch.

**Schattenseite** Viele Giessereien arbeiten im Schichtbetrieb. Das bedeutet, es gibt feste Arbeitszeiten, die je nach Wochentag morgens, nachmittags oder nachts variieren.

**Gut zu wissen** Gusstechnologen und Gusstechnologinnen sind gefragte Fachkräfte der Maschinenindustrie. Sie verfügen über eine breite Basisausbildung, was ihren Einsatz in unterschiedlichsten Bereichen ermöglicht: Produktion, Arbeitsvorbereitung, Forschung, Laboratorium usw.



## Anforderungsprofil

|                                       | vorteilhaft | wichtig | sehr wichtig |
|---------------------------------------|-------------|---------|--------------|
| analytisches Denken, logisches Denken |             |         | ■            |
| Ausdauer, Verantwortungsbewusstsein   |             | ■       |              |
| Beobachtungsgabe                      |             | ■       | ■            |
| exakte Arbeitsweise                   | ■           |         |              |
| handwerkliches Geschick               |             | ■       | ■            |
| Interesse an praktischer Arbeit       |             | ■       | ■            |
| Organisationstalent                   | ■           |         |              |
| Physikkenntnisse                      |             | ■       | ■            |
| Teamfähigkeit                         |             | ■       | ■            |
| Vorstellungsvermögen                  |             | ■       | ■            |

## Karrierewege

Maschineningenieur/in FH (Bachelor), Bachelor of Engineering – Giessereitechnik (Deutschland)

Metall- und Fassadenbautechniker/in HF, Maschinenbautechniker/in HF, Prozesstechniker/in HF (eidgenössisches Diplom)

Produktionsleiter/in Industrie HFP (eidg. Diplom)

Prozessfachmann/-frau BP, Produktionsfachmann/-frau BP (eidg. Fachausweis)

Gusstechnologe/-in EFZ

Abgeschlossene Volksschule