

**Düdal**

**Leichtmetall-Giesserei AG**

Kokillenguss Druckguss Bearbeitung Montage

Wir sind ein führendes Schweizer Unternehmen in der Herstellung von Präzisionsteilen aus Aluminium. Wir verfügen über ein anerkanntes Know-How in den Bereichen Kokillen- und Druckguss, Gussbearbeitung und Werkzeugbau.

Seit 1955 haben wir uns unserer Leidenschaft, dem Aluminium, verschrieben. Die unendlich vielen Möglichkeiten, welche dieses Material bietet, faszinieren uns bis heute. Die gleiche Leidenschaft treibt uns an, Lösungen für unsere Kunden zu finden. Dank der engen Zusammenarbeit mit Ihnen konnten wir uns über die vielen Jahre erfolgreich entwickeln. Unser gesamtes Team von über 170 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern steht bereit, um Ihnen kompetent und effizient Lösungen zu präsentieren.

## KOKILLENGUSS

### Das Verfahren

Kokillenguss ist ein günstiges Giessverfahren zur wirtschaftlichen Herstellung technisch ausgefeilter Gussteile, die höchsten Ansprüchen gerecht werden. Kokillenguss empfiehlt sich meist bei laufenden Klein- und Mittelserien von 100 bis 1000 Stück. Oberflächenbeschaffenheit, Massgenauigkeit und Festigkeit sind gegenüber Sandguss erheblich verbessert. Der Bearbeitungsaufwand ist wesentlich geringer. Das feinkörnige Gussgefüge, die hohe Dichtigkeit gegenüber gasförmigen und flüssigen Stoffen zeichnen diese Abgüsse aus. Verwinkelte Hohlräume und Kanäle lassen sich durch Croning-Sandkerne massgenau anfertigen.

### Unsere Infrastruktur

- Kokillenguss-Automation (4-Fach Zelle mit Giess- und Entnahmeroboter)
- Handgussverfahren
- Herstellung von Croning-Sandkernen
- Verputzerei
- Thermische Behandlung

### Unsere Möglichkeiten

Kokillenguss-Serienteile stellen wir in verschiedensten Grössenordnungen bis hin zu Stückgewichten von 30 kg her. Die jährliche Kapazität beträgt ca. 800 Tonnen Aluminium.

## DRUCKGUSS

### Das Verfahren

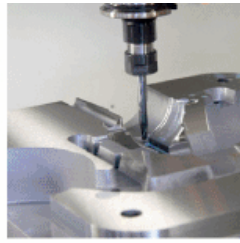
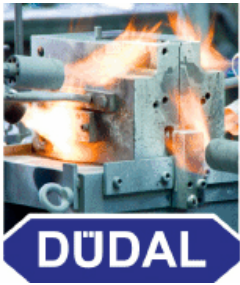
Druckguss wird gewählt, wenn die benötigten Serien ab ca. 1000 Stück die relativ hohen Kosten für die Druckgussform rechtfertigen, die aus speziell entwickelten Warmarbeitsstählen hergestellt wird. Die Gussteile können dünnwandig, mit grosser Massgenauigkeit gefertigt werden. Sehr glatte und saubere Oberflächen sowie exakte Konturenbildung sind äussere Merkmale des Druckguss. Der Bearbeitungsaufwand kann gänzlich entfallen oder auf ein Minimum reduziert werden. Druckguss ist technisch und wirtschaftlich das optimale Giessverfahren, wenn grössere Stückzahlen zu fertigen sind, und die Abgüsse keine Hinterschneidungen aufweisen.

### Unsere Infrastruktur

- 10 Maschinen mit einer Schliesskraft von 100 – 750 Tonnen
- Stanzerei
- Verputzerei
- Automatische Verputzerei
- Gleitschleifen
- Imprägnieren nach Maldaner-Verfahren

### Unsere Möglichkeiten

Die jährliche Kapazität beträgt ca. 700 Tonnen Aluminium



**Düdal**

**Leichtmetall-Giesserei AG**

Kokillenguss Druckguss Bearbeitung Montage

## MECHANISCHE BEARBEITUNG

Unsere Bearbeitungsabteilung bietet Ihnen den Vorteil, einbaufertige Abgüsse, wenn gewünscht auf Dichtheit geprüft, direkt von uns zu beziehen. Für Bearbeitungen wie Fräsen, Drehen, Bohren, Reiben, Gewindeschneiden usw. stehen modernste CNC-Maschinen zur Verfügung, die kleinste Toleranzen und Passungen zulassen.

### Unser Maschinenpark

- 1 Horizontales Bearbeitungszentrum Niigata
- 6 Horizontale Bearbeitungszentren Mori-Seiki
- 1 Vertikales Bearbeitungszentrum Mori-Seiki
- 1 Vertikales Bearbeitungszentrum Roku-Roku
- 1 CNC-Dreh-/Frähscenter Mazak Integrex
- 4 CNC-Drehcenter Mori-Seiki

### Unsere Möglichkeiten

Vorwiegend werden die durch uns gegossene Teile bis zu einer Grösse von X750 x Y750 x Z750mm oder X730 x Y730 x Z860mm bearbeitet. Der maximale Durchmesser bei den CNC-Drehbänken beträgt 480mm.

---

## MONTAGE

Dank unserer mechanischen Montageabteilung können wir Ihnen auch diesen Arbeitsschritt abnehmen und Lösungen aus einer Hand anbieten. Je nach Wunsch werden die Montageteile durch uns bestellt oder durch den Kunden bereitgestellt.

---

## QUALITÄTSTANDARD

Die Qualität unserer Produkte und unserer Arbeitsweise sind entscheidende Erfolgsfaktoren. Wir haben daher in unserem Unternehmen die entsprechenden Standards definiert. Wir fokussieren uns auf Qualität und optimale Organisationsabläufe. So wollen wir auch in Zukunft im stärker werdenden, globalen Wettbewerb bestehen.

Seit 1996 werden wir durch das Bureau Veritas ISO-Zertifiziert. Unsere aktuelles Zertifikat ist SN EN ISO 9001. Ebenfalls unser Umweltmanagement ist mit dem ISO Standard SN EN ISO 14001 zertifiziert. Seit 2004 werden wir zusätzlich durch den SVTI zertifiziert. Seither sind wir bevollmächtigt, SF6-Komponente herzustellen.

---

## WEITERE DIENSTLEISTUNGEN

Dank einer eigenen Konstruktionsabteilung und eigenem Formenbau sind wir in der Lage Gussformen, Kokillen und Sandkernbüchsen in unseren Werken selbst herzustellen und Sie bereits in der Entwicklungsphase von Gussteilen in allen giesstechnischen Belangen zu unterstützen.

---

## KONTAKT

### Raphael Burger (Direktor)

Leiter Verkauf techn.  
+41 (0)26 493 22 22  
[r.burger@duedal.ch](mailto:r.burger@duedal.ch)

### Dieter Indermühle

Leiter Verkauf kaufm.  
+41 (0)26 493 22 22  
[d.indermuehle@duedal.ch](mailto:d.indermuehle@duedal.ch)

### Erwin Luterbacher

Aussendienst  
+41 (0)79 235 75 35  
[e.luterbacher@duedal.ch](mailto:e.luterbacher@duedal.ch)

Düdal Leichtmetall-Giesserei AG  
Hauptstrasse 35  
CH-3186 Düdingen

Telefon +41 (0)26 493 22 22  
Telefax +41 (0)26 493 29 05  
Email [info@duedal.ch](mailto:info@duedal.ch)

---

[www.duedal.ch](http://www.duedal.ch)